



Marcajele CE Weldas de pe acest produs îl clasifică ca fiind testat și certificat în conformitate cu directiva 89/686/EEC nivelul 2



PRODUS WELDAS:
44-7300*, 44-7300/P*, 44-7800*
EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1

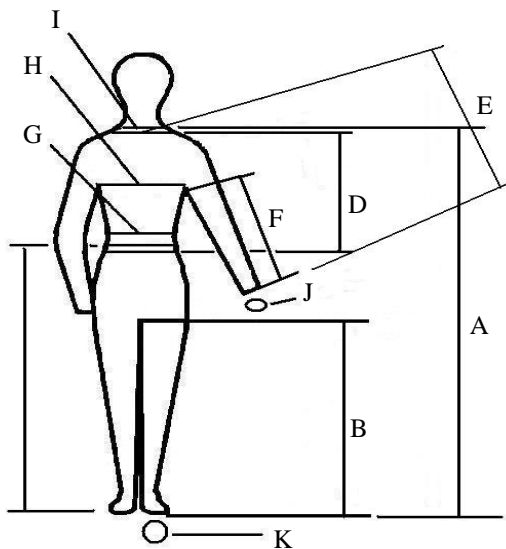
Tip îmbrăcăminte : Lava Brown

Lava Brown

Marcă **STEERSOtuff**

Mărime: vezi imprimat pe produs

Mărimea conform: EN ISO 13688 (în CM)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

Materiale folosite:

Șpalt bovin în combinație cu bumbac ignifug de 305 gr/m² și mătase este folosit împreună cu ață KEVLAR® cu 5 fire la fabricarea acestui produs, de asemenea capse și închizători izolate electric pentru închideri și întărituri.

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci comerciale înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company

Informații despre sănătate:

Nivelurile de pH, Crom (VI) și PCP ale tuturor materialelor au fost testate și îndeplinesc standardele de sănătate CE. Colorarea: colorarea este făcută cu materiale naturale

Spălarea, uscarea și călcarea:

Spălarea, uscarea și călcarea nu sunt recomandate

Depozitarea:

A fi depozitate la temperaturi mai mari de 5° Celsius. Nu depozitați pe înălțime mai mult de 5 cutii sau 1 palet.

Garanție:

Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație.

Domeniu de folosire

General:

Acest produs este destinat a se folosi pentru toate procesele de sudare cu arc cum ar fi MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, sudură în mediu gaz și în puncte și de asemenea pentru tăiere cu plasmă și oxygen, creițuire, brazare și metalizare termică. Deoarece aplicațiile diferă, este responsabilitatea utilizatorului să identifice produsul potrivit pentru fiecare aplicație.

Pericolele identificate:

La procesele de sudare la care se folosește produsul sunt identificate următoarele pericole: flacără, stropire cu metal topit, căldură radiant și șocuri electrice scurte

Tensiune electrică ridicată:

Acest produs protejează împotriva șocurilor electrice de scurtă durată și nu împotriva expunerii îndelungate la voltaj ridicat!! Aparatele de sudare și tăiere pot cauza voltaj ridicat așa că respectați și instrucțiunile de siguranță ale acestora! Atunci când există risc ridicat de șoc electric sau părți neizolate este necesară izolarea electric conform celor indicate la paragraful 6.10 din EN 11611 pentru protecția la conductori electrici neizolați de până la 100 V = (DC).

Protecția corpului în toate pozițiile:

Acest produs protejează în anumite poziții de lucru și sudare. Este posibil ca în anumite cazuri să fie necesare și alte produse de protecție. Este responsabilitatea utilizatorului să identifice acest lucru

Protecția șorturilor:

În cazul în care este folosit șortul acesta trebuie să protejeze cel puțin de la o cusătura laterală la cealaltă

Îmbrăcăminte adițională:

Îmbrăcăminte adițională va fi cel puțin de Clasa 1 din EN11611

Utilizare greșită:

Nivelul de protecție:

Nivelul de protecție va fi redus dacă îmbrăcăminte de protecție la sudură este contaminată cu material inflamabil.

Nivelul de oxigen:

Un nivel ridicat de oxigen în aer va reduce considerabil protecția împotriva flăcărilor. Trebuie avută grijă sporită când se sudează în spații închise. Aerul îmbogățit cu oxigen este periculos!

Izolarea electrică:

Izolarea electrică dată de îmbrăcăminte va fi redusă atunci când ea este udă, murdară sau îmbibată cu transpirație.

Folosirea articolelor de îmbrăcăminte din 2 piese:

Când se folosesc articole de îmbrăcăminte din 2 piese acestea vor fi folosite împreună pentru a oferi nivelul specificat de siguranță

Protecția corpului suplimentară în timpul sudării:

Articolele suplimentare de protecție folosite în timpul sudării trebuie să fie conforme cu standardele EN pentru pericole la sudare.

Limite de folosire:

Aceste haine de lucru din piele vor fi folosite pentru activități generale și pentru sudură. Utilizatorul trebuie să se asigure că toate închizătorile sunt închise în special în cazul aplicațiilor de sudare și că a ales mărimea potrivită

Atenție:

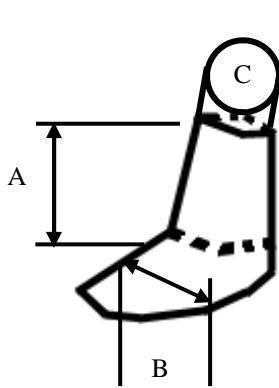
Mănușile și îmbrăcăminte Weldas au fost testate și certificate de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Pentru informații suplimentare despre standardele EN, metode de testare, rapoarte de testare, certificări de produse și alte produse va rugăm contactați-ne pe e-mail la: europa@weldas.com sau vizitați pagina noastră de internet: www.weldas.com

Adresa Weldas:

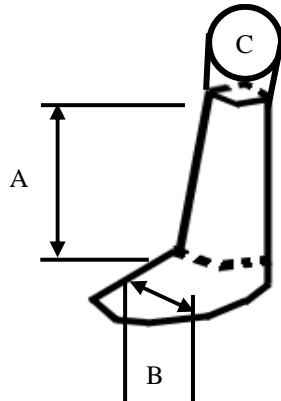
Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.com



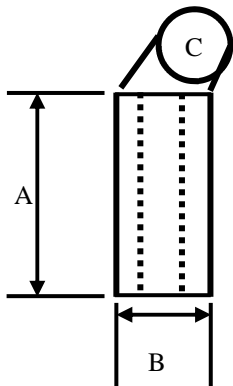
PRODUS WELDAS:
44-7106, 44-7114, 44-7114EXT
EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1



44-7106



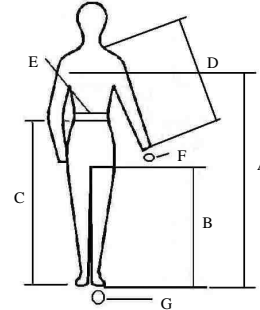
44-7114



44-7114EXT

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

PRODUS WELDAS:
44-7023, 44-7248, 44-7440*
EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

PRODUS WELDAS:
44-7124, 44-7136, 44-7142*, 44-7148*,
44-7820, 44-7828, 44-7836*
EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1

	Lungime CM	Latime CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



Următoarele explică pictograma de pe acest produs



Cerințe generale de siguranță

Cerința	Clasa 1	Clasa 2
Rezistență — material textil țesut exterior — piele	400 N 80 N	400 N 80 N
Rezistența la rupere	20 N	20 N
Modificări dimensionale ale materialelor textile țesute Modificări dimensionale ale materialelor textile împletite	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
Extinderea flăcării	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit înseamnă afterflames ≤ 2 s înseamnă afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit înseamnă afterflames ≤ 2 s înseamnă afterglow ≤ 2 s
Impactul picăturilor de metal topit	15 picături	25 picături
Transfer de căldură (radiație)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Cerință pentru piele: conținut de grăsime	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
Transfer de căldură (radiație)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Rezistență electrică	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
Inocuitate	Vezi 6.11	Vezi 6.11
^a : Pentru ISO 15025:2000, Procedura B, această cerință nu este aplicabilă. .		

Testarea și certificarea acestui produs este făcută în conformitate cu EN ISO 11611: 2007 de TÜV, Germania. Număr raport de testare 21173205 001 și număr certificat



Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe www.weldas-ce.com