

**STUFENLOSE SCHWEISSGLEICHRICHTER** *STEPLESS WELDING RECTIFIERS***G 450 S | G 600 S | G 700 S****132 – 135****CLASSIC****Stufengeschaltete Schweisstrafos** *step-switched welding transformers***LK 180 | LK 180 F | LK 220****136 – 139****CLASSIC**

**ELEKTRODEN-INVERTER** *STICK ELECTRODE INVERTER*



**G 161 i**

**140 – 143**



**G 250 i | G 350 i**

**144 – 147**



**G 250 i | G 350 i**

**Elektroden-Inverter**

*stick electrode inverter*



**BESCHREIBUNG DESCRIPTION**

**weiter Eingangsspannungsbereich +/-15%**

*big range of supply voltage +/- 15%*

**kompakt, tragbar**

*compact, portable*

**stufenlose Regulierung des Schweißstromes**

*stepless adjustable welding current*

**Funktionen für das Elektrodenschweißen:  
Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick**

*functions electrode welding:  
hot-start, arc-force, anti-stick*

**WIG-Schweißen mit LIFT-ARC**

*TIG lift-arc welding*

**thermischer Überlastschutz**

*thermal overload protection*

**stabiles Aluminiumgehäuse**

*solid sheet aluminium case*

**OPTIONEN:**

*OPTIONS:*

**reduzierte Leerlaufspannung**

*reduced open circuit voltage*

**G 350 i: Zusatzmodul für Cell-Elektroden**

*G 350 i: additional module for cell-electrodes*

5

G 250 i | 350 i

**TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS FICHE TECHNIQUE DATI TECNICI TECHNISCHE  
 GEVEVENS DANE TECHNICZNE DADOS TÉCNICOS DATE TEHNICE ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТЕКНИК БИЛГИЛЕР**

|  |                | G 250 i                                 | G 350 i                               |
|--|----------------|---|---------------------------------------|
| <b>Netzspannung</b><br><i>supply voltage</i>           | 50 Hz<br>60 Hz | 400 V                                   | 400 V                                 |
| <b>Sicherung (träge)</b><br><i>fuse (slow)</i>         | SLOW           | 16 A                                    | 32 A                                  |
| <b>Leistungsaufnahme</b><br><i>power draw</i>          |                | 12,5 kVA                                | 22 kVA                                |
| <b>Cos phi</b><br><i>cos phi</i>                       |                | 0,9                                     | 0,9                                   |
| <b>Einstellbereich</b><br><i>setting range</i>         |                | 20 - 250 A                              | 20 - 350 A                            |
| <b>Arbeitsspannung</b><br><i>operating voltage</i>     |                | 20,4 - 30 V                             | 20,4 - 34 V                           |
| <b>Leerlaufspannung</b><br><i>open circuit voltage</i> |                | 85 V                                    | 65 V                                  |
| <b>Einschaltdauer</b><br><i>duty cycle</i>             | 40 °C          | 60% 250 A / 30,0 V<br>100% 210 A / 28 V | 60% 350 A / 34 V<br>100% 300 A / 32 V |
| <b>Schutzart</b><br><i>system of protection</i>        |                | 23                                      | 23                                    |
| <b>Isolationsklasse</b><br><i>insulation class</i>     |                | F (155°C)                               | F (155°C)                             |
| <b>Kühlart</b><br><i>system of cooling</i>             |                | F                                       | F                                     |
| <b>Gewicht</b><br><i>weight</i>                        |                | 18,5 kg                                 | 19,5 kg                               |
| <b>Maße</b><br><i>dimensions</i>                       |                | 500 x 250 x 430                         | 500 x 250 x 430                       |
| <b>Artikelnummer</b><br><i>article number</i>          | cell           | 820.250.001<br>----                     | 820.350.001<br>820.350.002            |

**ANWENDUNG APPLICATION**

**ZUBEHÖR ACCESSORIES**
