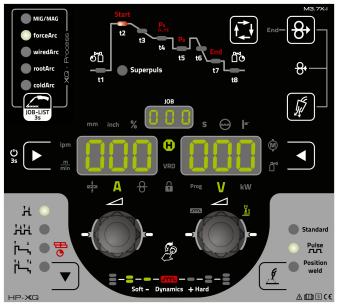
REBELS® GRUP
Sudarea și Debitarea - de la Proiect la Realizare

Titan XQ 600 puls DW

090-005563-00001

WE ARE WELDING

XQ - Process all in



• Aparat de sudura multiproces tip invertor(MIG/MAG, TIG lift-arc, MMA,craituire arc-aer) cu arc pulsat;
• Cordoane de sudura perfecte chiar si cu cabluri de alimentare lungi;
• Carcasa cu un design ce permite montarea diferitelor accesorii optionale;
• Setarea individuala a parametrilor de sudare in functie de aplicatie si salvarea acestora(JOB);
• Bara de informatii cu LED: Indica modul de operare curent;
• Cu caracteristici sinergice pentru sudarea MIG/MAG standard sau cu arc pulsat a otelurilor nealiate/CrNi/aluminiu;
• Echipat fara costuri suplimentare cu procese de sudare sinergice inovatoare EWM: rootArc® XQ/rootArc® puls XQ, coldArc® XQ/coldArc® puls XQ, forceArc® XQ/forceArc® puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, pulse/superPuls si sudarea la pozitie;
• Operare non-sinergica pentru schimbarea manuala a parametrilor de sudare
• Derulatorul de sarma eFeed cu 4 role de angrenare pentru alimentarea precisa cu material de adaos indiferent de tipul aliajului;
• Echipare standard: sursa de alimentare, carucior de transport cu loc pentru o singura butelie, racire cu lichid si un kit de conexiune intre derulator si sursa de 5 m;
• Alegerea liniei sinergice cu ajutorul unui singur buton;
• Posibilitatea de reglare a pantei de pornire si oprire a curentului;
• Capacitatea de conectare pentru control la distanta;
• Schimbarea foarte usoara a polaritatii;
• Economie de energie datorita unei eficiente ridicate si a functiei standby;
• IP23 - protectie impotriva particulelor de apa;
• Pachet gratuit WPQR in conformitate cu EN 1090 pentru oteluri nealiate, inclusiv S355;
• Toleranta mare la variatile de tensiune in retea (-25%/+20%) permite alimentarea aparatului la un generator;
• Conectarea la retea optionala cu software-ul EWM Xnet;
• Datorită pompei de înaltă performanță și a unui rezervor de apă de 8 litri, rezulta o răcire excelentă a pistoletului, având ca rezultat reducerea costurilor pentru consumabile;

Versiune	Titan XQ 600 puls
Domeniu de reglaj curent sudare	5 A - 600 A
Durata activa 40 °C	600 A / 100 %
Tensiune in circuit deschis	82 V
Tensiune de alimentare	3 x 400 V
Toleranta	-25 % pana la +20 %
Frecventa	50 Hz / 60 Hz
Putere recomandata a generatorului	19.3 kVA
Capacitate racire la 1 l/min.	1000 W
Presiune pompa racire	3.5 bar
Volum rezervor	8 l
Clasa de protectie	IP23
Norme de fabricatie	S CE EAC

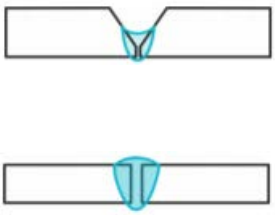
11.10.2021

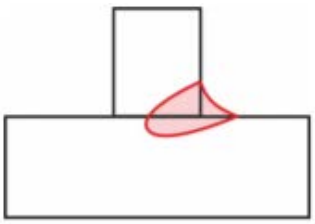
EWM AG Tel.: +49 2680 181- 0, Fax.: -244 https://www.ewm-group.com/

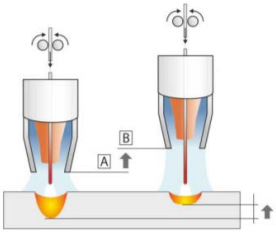
The content of this document has been prepared and reviewed with all reasonable care.
The information provided is subject to change, errors excepted.

Clasa EMC	A
Dimensiuni (L x l x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Greutate	128.5 kg
	283.3 lbs
Standarde	IEC 60974-1, -2 and -10 CL.A

Procese de sudura EWM:







The content of this document has been prepared and reviewed with all reasonable care.
The information provided is subject to change, errors excepted.