

MULTIMATRIX

- / forceArc® / forceArc puls
- / rootArc® / rootArc puls
- / Impuls
- / superPuls



- Invertor de sudura multiproces (MIG-MAG, TIG lift-arc, MMA, craituire arc-aer), cu **ARC PULSAT**, compact (derulator sarma - incorporat), racire gaz, sau optional racire pe lichid cu ajutorul unei unitati de racire „cool 50”
- Excelente caracteristici de sudura datorita tehnologiei Multimatrix
- Progress: setarea tuturor parametrilor, functiilor de sudura si a parametrilor JOB direct pe display-ul aparatului de sudura, alegerea liniei sinergice cu ajutorul unui singur buton, programe prestabilite selectabile din JOB list. Posibilitatea de reglare a pantei de start si inchiderea craterului. Memorare a pana la 16 programe per JOB.
- Echipat fara costuri suplimentare cu liniile sinergice EWM forceArc/ forceArc puls, EWM rootArc/ rootArc puls si superPuls, certificate conform EN 1090
- Echipat fara costuri suplimentare cu linii sinergice pentru sudarea otel/inox/aluminiu, certificate conform EN 1090
- Mari rezerve de putere datorita duratei active mari, corelata cu incalzirea scazuta a tuturor componentelor ceea ce garanteaza o durata de viata mai lunga pentru masina in timpul utilizarii
- Infinite posibilitati de reglare a dinamicii arcului (efectul choke)
- Inalta precizie a puternicului alimentator de sarma EWM eFee 4-roll, confera o alimentare sigura pentru toate tipurile de sarma de sudura inclusiv pentru sarma de sudura tubulara.
- Racire excelenta a pistolului, avand ca rezultat reducerea costurilor pentru consumabile
- Economie de energie datorita unei eficiente ridicate si a functiei standby
- Schimbarea foarte usoara a polaritatii
- Monitorizare a erorilor de impamantare (protectie PE)
- Toleranta mare a variatiei tensiunii de retea (+20%/-25%) face aparatul pe deplin compatibil alimentarea aparatului la un generator
- IP23 - protectie impotriva particulelor de apa
- Capacitatea de conectare pentru control la distanta
- Stabilirea unei retele, cu orice numar de surse diferite de energie prin LAN / WiFi, datorita tehnologiei MULTIMATRIX, cu ajutorul software-ului EWM Xnet (optional)
- Unitatea de racire (care este optionala) poate fi schimbata fara a fi nevoie de unelte sau personal de specialitate si nu este nevoie de deschiderea aparatului de sudura.
- Trolitul (Trolley 55-5) si unitatea de racire (cool 50) sunt optionale.

Phoenix 355 Progress puls MM TKM



Phoenix 355 Progress puls MM TKM						
	MIG/MAG		TIG		MMA	
Domeniu de reglaj curent sudare	5 A - 350 A		5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Durata activa la t °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
40 %	-	350 A	-	350 A	-	350 A
60 %	-	300 A	-	300 A	-	300 A
100 %	-	270 A	-	270 A	-	270 A
Tensiune in circuit deschis	80 V					
Frecventa	50 Hz / 60 Hz					
Siguranta pe alimentare (lenta)	3 x 16 A					
Tensiune de alimentare (toleranta)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Max. puterii absorbite	13.9 kVA		10.6 kVA		15 kVA	
Puterea recomandata a generatorului	18.8 kVA		14.3 kVA		20.3 kVA	
cos φ	0.99					
Randament	88 %					
Dimensiuni, LxlxH in mm	625 x 300 x 480					
Masa, sursa	33 kg					
Masa, unitate de racire	16.5 kg					
Clasa de protectie	IP 23					
Clasa de izolare	H					
Capacitate racire	1000 W (1l/min)					
Volum rezervor	5 l					
Debit	5 l/min					
Max. presiune iesire	3.5 bar					
Norme de fabricatie	IEC 60 974-1; -2; -10; -5 / CE / S-Safety sign / EMC class A					
Norme de fabricatie						