



- Invertor de sudura multiproces (MIG-MAG, MMA, TIG lift-arc), arc pulsat, cu operare usoara
  - Sudura MIG-MAG in arc pulsat / standard
  - Posibilitatea alegerii a modului de lucru: linii sinergice sau manual
    - Echipat fara costuri suplimentare cu liniile sinergice EWM forceArc / EWM forceArc puls, EWM rootArc / EWM rootArc puls si Puls, certificate conform EN 1090
    - Pachet gratuit WPQR pentru certificare în conformitate cu EN1090 și pentru sudarea oțelurilor nealiat inclusiv S355
- Perfect pentru sudarea cu sarma cu autoprotectie
- Infinite posibilitati de reglare a dinamicii arcului (efectul choke)
- Sudare in puncte
  - Reglarea gazului: pre-gaz/post-gaz
  - Economie de energie datorita unei eficiente ridicate si a functiei standby
  - Clasa de protectie IP23 – protectie impotriva particulelor de apa
  - Inalta precizie a puternicului mecanism de alimentare cu sarma EWM eFee 4-roll – cu 4 role , confera o alimentare sigura pentru toate tipurile de sarma de sudura
  - Echipat cu 4 role de antrenare pentru otel Schimbarea foarte usoara a polaritatii

# Picomig 180 puls TKG



Picomig 180 puls TKG

<b>Domeniu de reglaj curent sudare</b>	5 A – 180 A
<b>Durata activa la t °C</b>	40 °C
<b>25 %</b>	180 A
<b>60 %</b>	120 A
<b>100%</b>	100 A
<b>Tensiune in circuit deschis</b>	80 V
<b>Frecventa</b>	50 Hz / 60Hz
<b>Siguranta pe alimentare (lenta)</b>	3 x 16 A
<b>Tensiune de alimentare (toleranta)</b>	3 x 400 V (-40 % - +15 %)
<b>Puterea recomandata a generatorului</b>	8 kVA
<b>cos φ</b>	0.99
<b>Randament</b>	86 %
<b>Role antrenare</b>	4
<b>Viteza de antrenare a sarmei</b>	1 m/min - 15 m/min
<b>Dimensiuni, LxlxH in mm</b>	559 x 276 x 340
<b>Clasa de protectie</b>	IP 23
<b>Tip conexiune pistol</b>	Cupla EURO
<b>Norme de fabricatie</b>	IEC 60 974-1; -5; -10 / CL.A / EMC class A

RV-0318-REB