

Alegerea corecta pentru tine si mediu!

E3® – electrodul
de Wolfram
long life ideal –
viitorul sudarii
WIG

Electrozii de Wolfram **E3®** (dezvoltati de **ABICOR BINZEL®** – aliaj: pamanturi rare) si **WLa** (aliaj: lanthan) garanteaza cele mai bune rezultate la sudarea WIG – fara dopaj radioactiv.

Avantajele dintr-o privire:

- Sudorul nu mai este expus la radiatii.
- Reducerea impactului asupra mediului. Bucatile si praful rezultat in urma ascutirii nu mai sunt tratate ca deseuri periculoase.
- Nu exista masuri de protectie speciale pentru depozitare si transport.

Toti electrozii de Wolfram sunt produsi in conformitate cu EN ISO 6848. Acestia sunt produsi si importati luand in considerare toate taxele vamale. Fiecare pachet are un numar de lot. Declaratia de conformitate si fisa de siguranta sunt disponibile, doar solicitati.



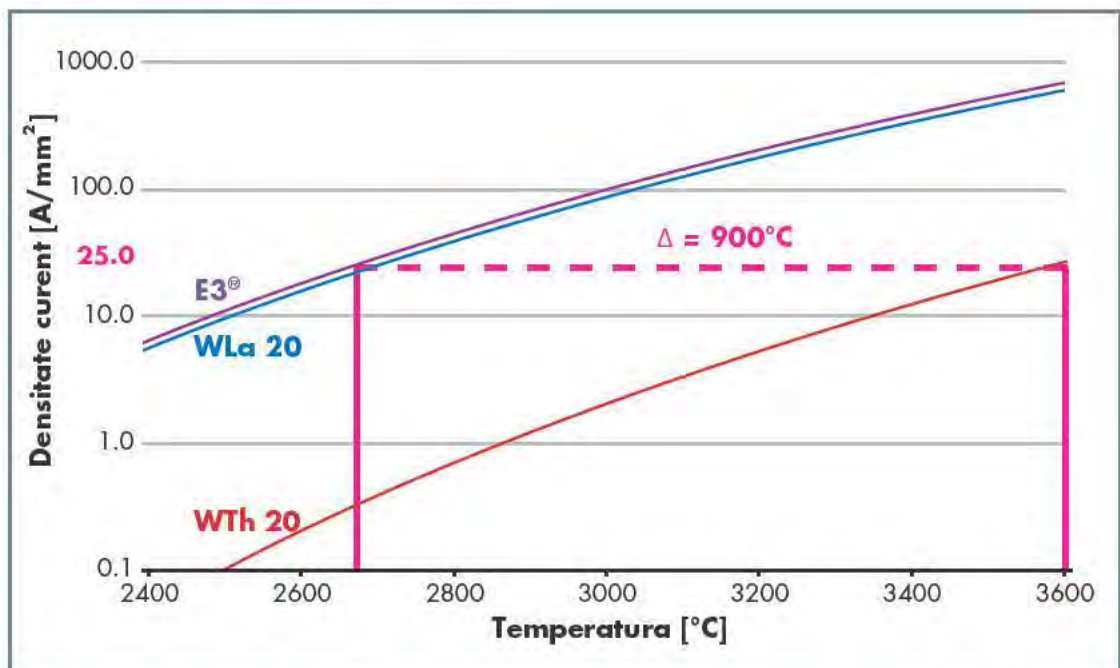
**ABICOR
BINZEL®** 

Alternativa neradioactiva la electrozii din wolfram thoriat ...

Avantajele electrozilor E3® si WLa sunt evidente:

- Varful electrodului ramane "mai rece" fata de electrozii thoriati
- Caracteristici superioare de aprindere repetabile
- Stabilitatea arcului electric marita
- Ardere redusa
- Capacitate de transport a curentului electric marita
- Degradare mai mica a varfului electrodului
- Flexibilitatea aplicatiilor marita

Curenti mai mari



La aceeasi densitate de curent, electrozii E3® si WLa sunt mai "rece" cu aproximativ 900° C fata de electrozii WTh si prin urmare au o capacitate mai mare de transport a curentului.

Durabilitatea prin comparatie

Zona influentata termic la electrozii E3® si WLa este vizibil redusa. In consecinta arderea varfului electrozilor E3® si WLa este redusa si durabilitatea este marita.



E3®



WLa 20



WTh 20

Aspectul vizual al electrozilor E3® si WLa 20 dupa 150 aprinderi arata o eroziune mult mai mica decat la electrodul WTh 20. Deci se ofera aprinderi imbunatatite dupa o perioada mai lunga de utilizare.



E3®



WLa 20



WTh 20

E3®*

Electrozi cu pamanturi rare (amestec de oxizi). In comparatie cu electrozii din wolfram thoriat, acesti electrozi sunt mai putin daunatori pentru mediu nu sunt radioactivi, ofera caracteristici excelente de aprindere si proprietati imbunatatite la sudare. Sunt universali si potriviti pentru toate aplicatiile de sudare WIG, in curent continuu sau alternativ, a otelurilor slab si inalt alia-te, aluminiu, titan, nichel, cupru si aliaje de magneziu. Datorita caracteristicilor bune de amorsare acesti electrozi sunt potriviti pentru sudarea automata. Datorita temperaturii scazute ofera o capacitate de transfer a curentului si o durata de viata mai mare decat electrozii din wolfram thoriat.

Cod culoare: **E3® = violet**

WLa 10/15/20

Electrozii din wolfram cu lantan sunt potriviti pentru sudarea in curent continuu sau alternativ. Domeniile principale de utilizare sunt: sudarea otelurilor slab si inalt aliate, aluminiu, titan, nichel, cupru si aliaje de magneziu. De asemenea sunt potriviti la sudarea cu micro-plasma. Caracteristicile de amorsare sunt imbunatatite prin cresterea procentului de oxid de lantan (La_2O_3). Durata de utilizare si caracteristica de transport a curentului sunt mai mici decat la electrozii E3®.

Cod culoare: **WLa 10 = negru / WLa 15 = auriu / WLa 20 = albastru**

WCe 20

Prin adaugarea de oxid de ceriu (CeO_2), acesti electrozi au capacitate marita comparativ cu electrozii din wolfram pur, totusi electrozii WCe au o capacitate mai mica, comparativ cu electrozii E3® si WLa. Domeniile principale de utilizare sunt: sudarea otelurilor slab si inalt aliate, aluminiu, titan, nichel, cupru si aliaje de magneziu in gama de curenti de sudare mici si mijlocii, DC sau AC.

Cod culoare: **WCe 20 = gri**

WZr 08

Electrozii de wolfram cu zirconiu au un risc scazut de a contamina baia de metal cu depozite de wolfram. Domeniul principal de utilizare este sudarea in curent alternativ. Sunt limitati prin capacitatea lor de sudare in curent continuu.

Cod culoare: **WZr 08 = alb**

Electrozi Wolfram conform DIN EN ISO 6848 (10 buc.)

Lungime: 175 mm Ø Electrode	E3®* violet	WLa 10 negru	WLa 15 auriu	WLa 20 albastru	WCe 20 gri	WZr 08 alb
1.0 mm	700.0304.10	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0028
1.6 mm	700.0306.10	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0030
2.0 mm	700.0307.10	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0032
2.4 mm	700.0308.10	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0034
3.2 mm	700.0310.10	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0036
4.0 mm	700.0311.10	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0037

* Conform DIN EN ISO 6848

Electrozi de wolfram cu lungimea de 150 mm la cerere.





ABICOR BINZEL ROMANIA S.R.L.

Bld. Petrolului, nr. 10, Ploiesti, Prahova

Tel: +40 244 406 650; +40 244 406 651

Fax: +40 244 406 652

E-mail: binzel@binzel-abicor.ro

www.binzel-abicor.ro