



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Pentru aplicații de sudare TIG, exigente

Proiectat pentru sudare TIG de înaltă calitate

Sursa de putere Origo™ Tig 4300iw AC/DC oferă o inițiere a arcului excelent și un arc stabil atât la sudarea în curent continuu cât și la sudarea în curent alternativ. Materialele reprezentative pentru sudarea în curent alternativ sunt aluminiul și aliajele din aluminiu și magneziu. Oțelul inoxidabil, oțelul aliat și aliajele din cupru, sunt materiale reprezentative pentru sudarea în curent continuu.

Sudarea în curent alternativ cu QWave™

Una dintre cele mai importante sarcini ale unei surse de putere TIG este de a asigura un arc stabil. Origo™ Tig 4300iw AC/DC cu funcția QWave™, optimizează forma de undă a curentului la sudarea în curent alternativ pentru a obține un arc stabil și în același timp, cel mai scăzut nivel de zgomot, fără a compromite rezultatul sudurii.

Funcția **TrueAC rating** la lucrul în curent alternativ monitorizează permanent curentul măsurat și reglează automat valorile de ieșire pentru a menține curentul presetat indiferent de variațiile în circuitul de sudare.

Ușor de folosit

Origo™ TA24 AC/DC oferă funcțiile necesare pentru sudarea TIG și cu electrozi înveliti grupate într-un panou ușor de programat.

Balansul în curent alternativ este reglajul care controlează dezoxidarea bătă și pătrunderea, iar frecvența în curent alternativ este cea care controlează lățimea arcului.

De asemenea există posibilitatea controlării pre-încălzirii electrodului cu opțiunea de a avea electrozi de forme diferite. Această funcție oferă un start mai bun, cu prelungirea durabilității electrodului.



Aplicații

- Reparații și întreținere
- Producția de țevi și conducte
- Producția de măruri generale și construcții civile
- Industria auto
- Industria de prelucrare
- Construcții navale și maritime
- Transport și utilaje mobile

XA00132796



Pistoletе și accesorii TIG

Origo™ Tig 4300iw AC/DC posedă o gamă completă de pistolete TIG **TXH™**, pedale de acționare, telecomenzi separate și **TXH™ r** cu telecomanda încorporată.

- Proiectat pentru sudare TIG de calitate, în toate tipurile de materiale.
- QWave™ - permite sudarea în curent alternativ cu stabilitate merită a arcului și nivel scăzut de zgomot.
- Controlul frecvenței și a balansului la sudarea în curent alternativ – optimizează baia de sudare.
- Pre-încălzirea electrodului – asigură un start excelent și o durabilitate prelungită a electrodului.
- Sudare TIG în curent pulsant – control facil al energiei introduse și a bătăi de sudare.
- Micro Pulse în curent continuu – reduce zona afectată termic, mai ales la materialele subțiri.
- ESAB LogicPump – ELP, start automat al unității de răcire la conectarea unor pistolete cu răcire pe bază de lichid.
- Economie de energie - în modul economic ventilatorul și pompa acționează la cerere
- ESAB 2-funcții programate – posibilitatea de a pre-programa și de a schimba rapid programul în timpul procesului de sudare.
- Panou TA24 AC/DC ușor accesibil – Toți parametrii de sudare sunt prezentați într-un panou ușor de înțeles.
- Reglarea între min/max a curentului la TA24 AC/DC prin utilizarea T1 Foot CAN
- Caracteristici pentru sudarea cu electrozi înveliți în curent alternativ și curent continuu - Hot start, Arc force, și schimb de polaritate (în CC).
- VRD – Voltage Reduction Device – funcție de siguranță la sudarea cu electrozi înveliți.



Origo™ Tig 4300iw, c@rucior cu 4 roji

Informa]ii pentru comand@

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
C@rucior cu 4 roji	0458 530 881
Unitate Multi Voltaj, (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	0459 145 880
M@ner, inclusiv }uruburi - pentru montare pe echipament separat (Set complet = 2)	0459 307 881

Telecomanda AT 1 CAN	0459 491 883
Telecomanda AT 1 CoarseFine CAN	0459 491 884
T1 Foot CAN inclusiv 5 m cablu	0460 315 880

Cabluri de conectare pentru telecomenzi:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

Pistolet@ TIG:	
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC	0462 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC	0462 014 881
Set adaptor telecomand@ inclusiv m@ner }i 0.25m cablu de conectare pentru pistole]ii TXH™ r (cu telecomanda ^nglobat@)	0459 491 912

Pentru pistolete suplimentare, vezi pliantul separat.

Con]inutul pachetului la livrare: 5 m cablu alimentare inclusiv priz@, 2m furtun de gaz inclusiv 2 bride }i 5 m cablu de alimentare inclusiv clema de mas@.

Date tehnice

	Tig 4300iw
Gama de reglare la sudare TIG ^n AC/DC	4 - 430
Gama de reglare la sudare cu electrozi ^nveli]i	16 - 430
Tensiune de alimentare, V/Ph	400/3
Siguran]a tip C MCB, A	25
Cabluri de alimentare, Ø mm²	4 x 4
Valori maxime la ie]ire pentru durata activ@ - CC/CA	
Curent/tensiune max. la D.A. 40%, TIG, A/V	430/27.2
Curent/tensiune max. la D.A. 60%, TIG, A/V	400/26
Curent/tensiune max. la D.A. 100%, TIG, A/V	315/22.6
Rampa amorsare, sec	0-10
Rampa ^nchidere, sec	0-10
Durata post-gaz, sec	0-25
Frecven]a pulsului ^n curent continuu, sec	0.01-2.5
Frecven]a ^n curent alternativ, Hz	10-152
Balansul ^n curent alternativ, %	50-98
Tensiunea de circuit deschis, V DC	83
Consum de energie ^n modul economic, W	75
Factor de putere la 100%, ^n procedeul TIG	0.89
Temperatura de func]ionare, C	-10 la +40
Nivel de zgomot, f@r@ sarcin@, db (A)	< 70
Eficien]a la 100%, in procedeul TIG, %	76
Clasa de protec]ie	IP 23
Clasa de izolare (transf. principal)	H
Standarde:	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Dimensiuni externe mm, Lxlx^	625x394x776
Greutate, kg - inclusiv unitatea de r@cire	95

Unitate de r@cire cu lichid:	Integrat@
Capacitate de r@cire, kW, l/min la 40 C	2.0/1.0
Volumul rezervorului, l	5.5
Debit maxim, l/min	2.0
Presiune maxim@, 50/60 Hz - bari	3.4
Greutate, kg	-
Dimensiuni externe, mm L x l x ^	-

Accesorii de calitate pentru sudorul profesionist

ESAB ofer@ o gam@ larg@ de accesorii. Gama complet@, ^mpreun@ cu informa]iile legate de produs, sunt disponibile pe site-urile noastre locale. C@ut@]i-ne pe www.esab.ro sau contacta]i dealerul local ESAB.

Service }i ^ntre]inere f@r@ concuren]@

Angajamentul }i capacitatea noastra de a v@ oferi serviciile }i sprijinul necesare, ^ncep imediat dupa confirmarea comenzii. Ne str@duim s@ oferim clien]ilor nostri un serviciu post-v@nzare f@r@ egal. O structur@ de service puternic@ }i calificat@ este pregatit@ pentru a va oferi service }i ^ntre]inere, calibrare, validare }i upgradare a echipamentelor }i a programelor acestora.

Structura de service ofer@ solu]ii standardizate pentru recondi]ionarea sau modificarea produselor existente.

Piese de schimb }i cele de uzur@ sunt produse conform standardelor de calitate ESAB. Pl@cile electronice, modulele }i componentele de schimb pentru toate produsele noastre, sunt disponibile, cu scopul de a reduce la minim timpul de a]teptare. ESAB instrue]te permanent, parteneri de service autoriza]i ^n sprijinul activit@]ii locale de service. Clien]ilor care de]in propriul service }i personal de ^ntre]inere, li se va oferi ^ntotdeauna un pachet de cursuri de service, ca parte integrant@ a ofertei ESAB. Cursurile pentru utilizatorii finali, referitoare la utilizarea produselor }i a proceselor, vor forma parte suplimentar@ a ofertei ESAB. Solicita]i ^ntotdeauna reprezentantului de v@nzari ESAB sau distribuitorului, o solu]ie ESAB complet@.



ESAB Romania Trading SRL
Str. Frunzei nr. 41, Sector 2, Bucuresti
Tel +40 21 322 36 74
Fax +40 21 326 61 60
e-mail: esab.romania@esab.se

www.esab.ro

